



zuverlässig | praxisorientiert | funktional

CIP-Anlagen

Modulare individuelle Reinigungslösungen



CHARAKTERISTIK

Mit den modularen CIP-Anlagen (CIP = Cleaning In Process) bietet Ihnen K+H eine individuelle Reinigungslösung, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt ist.

Die Anlagen werden nach vorhergehenden Reinigungsversuchen nach Ihren Bedürfnissen konzipiert. Dadurch erhalten Sie die Möglichkeit, mittels Kalt- oder Heißverfahren Ihre Prozessanlagen oder Komponenten ohne Demontage (in stationärer oder mobiler Ausführung) optimal zu reinigen.

Der Einsatz hochwertiger Materialien und Werkstoffe garantiert eine hohe Qualität und eine lange Lebensdauer.



AUFGABEN DER CIP-ANLAGEN

Desinfektion der Anlagen oder Komponenten
Entfernung und Reinigung von:

- Staub, Kalk, Eiweiß, Oxidschichten, Fett in schleimflüssiger oder kristalliner Form
- Produktionsrückständen
- Keimen
- Weinstein und organischen Ablagerungen

ANLAGENKONZEPTE

Die CIP-Anlagen werden für folgende Einsatzbereiche konzipiert:

- für die Reinigung von Tankanlagen, Filteranlagen, Abfüllanlagen und Erhitzenmodulen
- für mobile oder fest installierte Einbehälter- oder komplexe Mehrbehälteranlagen
- für die komplette Integration in die zu reinigenden Prozessanlagen oder in einfachster manueller Ausführung
- für zirkulierende oder verlorene Reinigungssysteme

LEISTUNGSSPEKTRUM

- Vollautomatische Anlagen mit intuitiver Steuerung über ein 15“-Touchdisplay
- Alternativ auch manuelle Anlage möglich
- Optimale Auslegung der Anlagen aufgrund Reinigungsversuchen
- Kundenspezifische Auslegung der Behältergröße und der Reinigungskreisläufe
- Individuelle Gestaltung des Reinigungsprogramms nach Anforderung
- Dosierung von Lauge und Säure mittels Dosierpumpen
- Medienaufheizung:
 - > Mobil, mittels Elektro-Heizeinsätzen bis zirka 15 kW
 - > Hygienisch mit dampfbetriebenen Rohrbündelwärmetauschern
- Rückkühlung der Reinigungsflüssigkeit
- Filterstation zur Reinigung der CIP-Flüssigkeit im Kreislaufbetrieb
- Integrierte Leitfähigkeitsmessung zur Nachschärfung der Reinigungslösung
- Anlagenkomponenten auf reinigungsfreundlichem und hygienischem Edelstahlgestell, in fahrbarer oder stationärer Ausführung

ENERGIEOPTIMIERTE CIP-LÖSUNGEN

- CIP-Behälter in doppelwandiger Ausführung mit innenliegender Isolation
- Heißwasser oder Dampfkomponenten (Verrohrung) isoliert und mit einer Schutzhülle aus Edelstahl verkleidet
- Pumpenantrieb mit Frequenzumrichter zur optimalen Anpassung an die nachgeschalteten Reinigungskonzepte

DIE K+H-REINIGUNGSKOMPLETTLÖSUNG

- Kombination mit Zielstrahlreiniger der Baureihe OCS abgestimmt auf Ihre spezifische Anwendung
- Kommunikation und Signalaustausch mit Abfüllkomponenten per Feldbus oder Koppelrelais
- RLV-Systeme (Reinigung- Luft- Ventil- Kombination)
- Einbausprührohre mit Sprühkugeln
- Rotierende Düsen der RCS Baureihe als Standarddüse zur internen Behälterreinigung und motorgetriebene Reinigungssysteme der OCS Baureihe





Kunzmann Holding GmbH

K+H Armaturen GmbH

K+H vessel tec GmbH

K+H process tec GmbH

An der Hessel 5 | D-75038 Oberderdingen
Telefon +49 (0) 7045/980-0 | Telefax +49 (0) 7045/980-27 | info@kh-tec.de